



asprodet

*Révision des BREFs – Retour d'expérience*  
*13 juin 2017*

**Le cas de la régénération de solvants**





asprodet

## *Contexte*

- L'activité de la régénération de solvants n'était pas couverte par le premier BREF de 2006, elle le devient dans la directive IED.
- En France les 14 sites en activité sont de petite taille. Le site moyen a une capacité de 9.000T/an et un CA de 5M€. Certains sites ont des activités annexes (exemple: regroupement de déchets). Les solvants traités sont de différentes natures ce qui signifie que les sites fonctionnent par batch avec de nombreuses phases de nettoyage.
- L'ensemble des régénérateurs français adhère au SYRES (branche de FEDEREC). Certains sont aussi adhérents de syndicats autres SYVED (relais européen FEAD) ou SYPRED (relais européen HWE).
- Sur le plan européen les régénérateurs adhèrent à ESRG (European Solvent Recycler Group).

- ***Un déroulement du processus sur de nombreuses années...***
  - Dès 2010 SYRES: Etude du BREF de 2006, ré-écriture de la partie concernant les solvants.
  - En 2013 HWE: Etude des impacts atmosphériques européens des différentes activités industrielles (CITEPA)
  - Octobre 2013 : Etude du Background Paper: Point clé: la production de COV.
  - Novembre 2013: Kick Off Meeting
- . *To collect, via the questionnaire, data and contextual information on total-VOC, and information on monitored organic compounds with specific risk phrase*
  - 2014 – 2015 : collecte de données et contributions (5 pays ont répondu au questionnaire<sup>1</sup> pour une dizaine de sites dont 3 pour la France).



## Principales étapes

- Décembre 2015 : première version révisée du BREF:

**Table 6.13:** BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for VOC emissions to air from plants performing regeneration of spent solvents

Parameter	Unit	BAT-AEL (Average of samples obtained during one year)
TVOC	kg per tonne of spent solvent treated	0.02-0.36

- Situation française actuelle: Pour les sites rejetant plus de 2kg/h de COV la limite de rejet est de 110 mg/m<sup>3</sup>. (2kg/h correspondent à 1,752kg/Tonne traitée pour 10.000T/an et 8.760h/an)

## *Principales étapes*

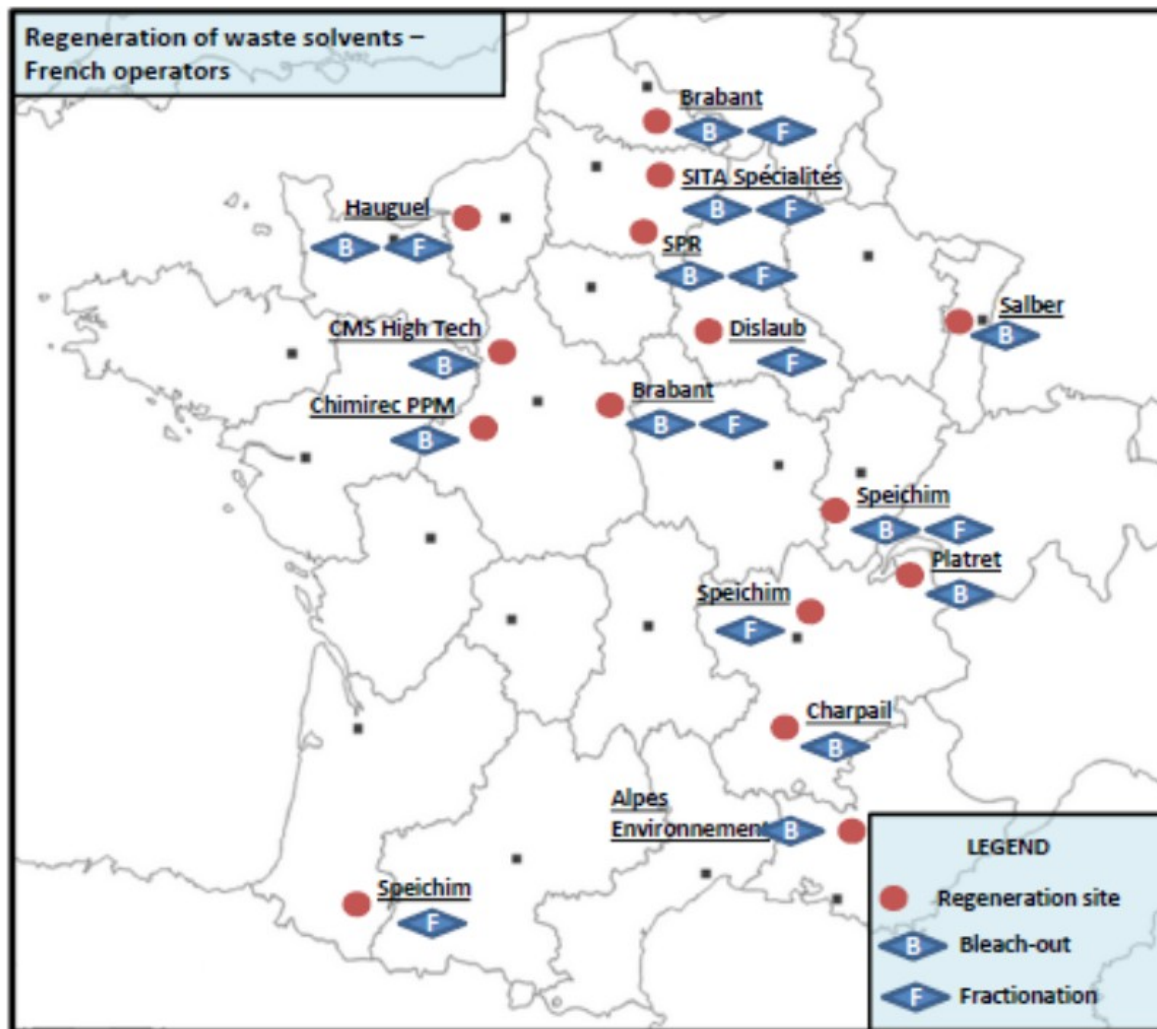


asprodet

- Mars 2016 visite de sites en France dont SPR: régénérateur de solvants basé à Chauny



# Principales étapes

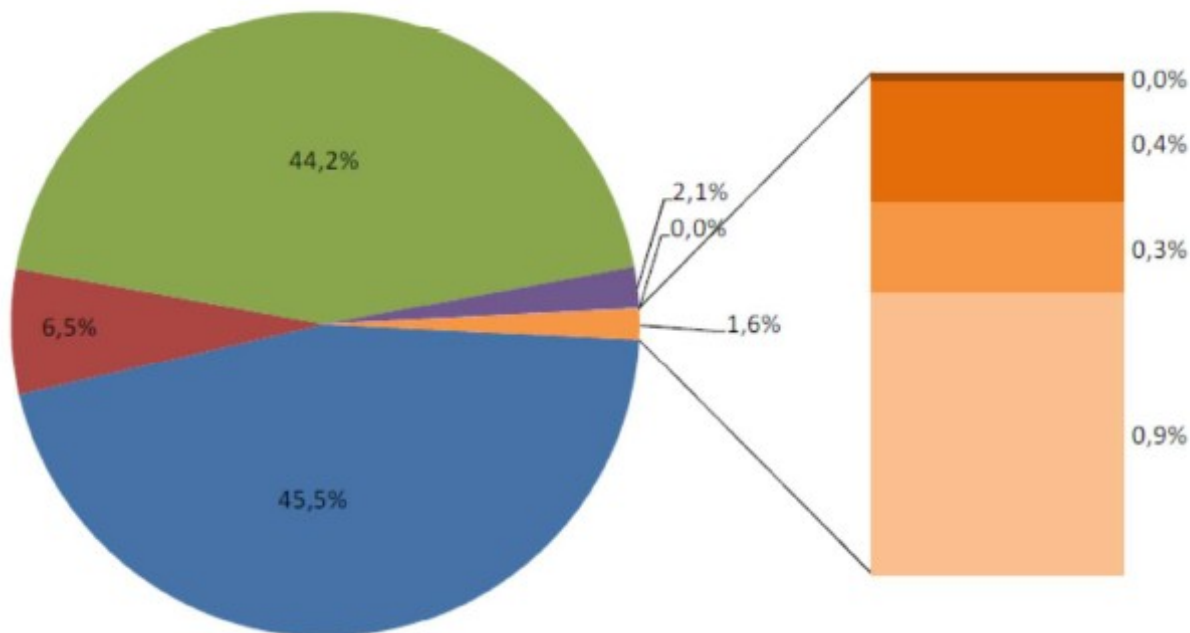




## Contribution of the waste treatment sector of the total emissions to air

Total emissions of NMVOC (%) by all answering countries  
(AT, BE, DK, FR, DE, HU, RO, PL, SP, CH, IT)

- Energy
- Industry
- Solvent and other product use
- Agriculture
- Other
- Hazardous waste incineration
- Municipal waste incineration
- Other waste combustion
- Other waste treatments



## *Principales étapes*



**asprodet**

- Nous comprenons que les réponses aux questionnaire1 étaient basées sur des rejets partiellement canalisés en situation stabilisée



Chargement/déchargement



Stockage



Procédé



## *Principales étapes*



- Mai 2016 : contributions/ collecte de données complémentaires dans le questionnaire2 lancé par SYRES prenant en compte les zones de captation des COV pour 9 lignes françaises (sur 3 à 4 ans).
- Septembre 2016 ESGG remplit à son tour le questionnaire2 pour 5 autres pays (pour 8 différentes lignes).
- Janvier 2017 : version finale du chapitre Conclusions BAT (et du projet de BREF – février 2017):

## Principales étapes



det

- Janvier 2017 : version finale du chapitre Conclusions:

### 6.4.5 BAT-AEL for emissions of organic compounds to air from re-refining of waste oil, physico-chemical treatment of liquid waste with calorific value and regeneration of spent solvents

Table 6.13bis: BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for channelled emissions of TVOC to air from the re-refining of waste oil, the physico-chemical treatment of liquid waste with calorific value and the regeneration of spent solvents

Parameter	Unit	BAT-AEL <sup>(1)</sup> (Average over the sampling period)
TVOC	mg/Nm <sup>3</sup>	5–30

<sup>(1)</sup> The BAT AEL only applies when the emission is above 1 kg/h.

- |
- 
- 
- 
- La dernière version ne prend toujours pas en compte que le questionnaire1 ne se base que sur les parties canalisées

# Principales étapes

- 19-23 mars 2017 : réunion finale à Séville:







**PCT – Re-refining of waste oil, liquid waste with calorific value, regeneration of spent solvents – Emissions to air – BAT-AELs (1/1) – BP 1.13.3.2, 1.13.4.2 and 1.13.5.2**

Table 6.13bis: BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for channelled emissions of TVOC to air from the re-refining of waste oil, the physico-chemical treatment of liquid waste with calorific value and the regeneration of spent solvents

Parameter	Unit	BAT-AEL <sup>(1)</sup> (Average over the sampling period)
TVOC	mg/Nm <sup>3</sup>	5–30

<sup>(1)</sup> The BAT AEL does not only apply when the emission load is above below 4–2 kg/h at the emission point provided that no CMR substances are identified as relevant in the waste gas, based on the inventory mentioned in BAT 2bis.

## *Quelques règles pour un bon BREF*

- Travail de longue haleine devant être suivi par une même équipe, savoir anticiper
- Implication des organisations nationales ET européennes
- Avoir idéalement un même référent dans ces organisations
- Bien préparer les discussions avec l'aide du Ministère
- Avoir l'appui d'un maximum d'Etat membres et d'organisations lors des prises de position et des réunions
- Surtout bien aider à la rédaction des questionnaires et à la collecte des données (en principe seuls les sites ayant répondu sont visités et peuvent envoyer des informations complémentaires)
- Participer à l'organisation d'une visite des sites concernés
- Préparer un maximum de retour d'expériences sous différentes formes
- Participer aux guides techniques de mise en application du BREF

**MERCI DE VOTRE ATTENTION**

**DES QUESTIONS?**

*H. Levasseur*